

REC'D 09 DEC 2003

WIPO PCT

#2

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)



**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
einer Patentanmeldung**

Aktenzeichen: 102 48 821.5

Anmeldetag: 19. Oktober 2002

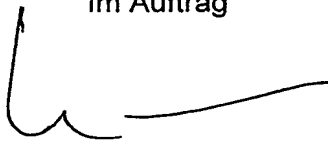
Anmelder/Inhaber: Robert Bosch GmbH, Stuttgart/DE

Bezeichnung: Versorgungsleitungsstruktur

IPC: B 60 R 16/02

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 24. Oktober 2003
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag


Hoß

5 17.10.2002
Robert Bosch GmbH, 70442 Stuttgart

10 Versorgungsleitungsstruktur

Stand der Technik

15 Die Erfindung betrifft eine Versorgungsleitungsstruktur zur
Energieversorgung von elektrischen Komponenten eines
Kraftfahrzeugs und zur Übertragung von Informationen
zwischen zumindest einigen der elektrischen Komponenten,
wobei die Versorgungsleitungen vorzugsweise in einer
20 Sternstruktur mit wenigstens einem Sternpunkt angeordnet
sind.

Eine derartige Versorgungsleitungsstruktur ist in der nicht
vorveröffentlichten deutschen Patentanmeldung 101 42 410.8
der Anmelderin beschrieben.

Eine gattungsgemäße Versorgungsleitungsstruktur soll sowohl
der Kommunikation zwischen verschiedenen elektrischen
Komponenten, wie z.B. zwischen einem Türsteuergerät und
30 einem Sitzsteuergerät, als auch der Energieversorgung dieser
Komponenten dienen. Man spricht hier von "Power Line
Communications". Hierfür hat es sich als zweckmäßig
erwiesen, den im Stand der Technik vorhandenen Kabelbaum
umzustrukturieren derart, dass die Versorgungsleitungen in
35 einer Sternstruktur mit wenigstens einem Sternpunkt

einer Sternstruktur mit wenigstens einem Sternpunkt angeordnet sind. Es hat sich bei der bekannten Versorgungsleitungsstruktur die Verwendung von sogenannten "Twisted-Pair"-Leitungen für die Versorgung der Komponenten als vorteilhaft erwiesen. Hierunter werden miteinander verdrehte Doppeladern oder Leiterlitzen verstanden, die eine Verbesserung der Störfestigkeit mit sich bringen und in Abhängigkeit von ihrem Verdrehungsgrad unterschiedliche Wellenwiderstände aufweisen. Da ein Sternpunkt innerhalb eines Leitersystems stets als Parallelschaltung von Widerständen angesehen werden kann, ergibt sich eine sehr niedrige Impedanz für den Sternpunkt, was zu unerwünschten Reflexionen der in einem Versorgungsleitungszweig in Richtung auf den Sternpunkt sich ausbreitenden Welle am Sternpunkt führt. Dieser Effekt kann jedoch durch Beschaltung des Leitungszweigs im Bereich des Sternpunkts unterdrückt werden, was mit der genannten deutschen Patentanmeldung 101 42 410.8 vorgeschlagen wurde.

20

Aufgabe und Lösung der Erfindung

Ein weiteres Problem bei der vorstehend beschriebenen Versorgungsleitungsstruktur ist jedoch die Übertragung hoher Ströme. Werden die vorerwähnten "Twisted-Pair"-Leitungen verwendet, so begrenzt ihr beschränkter Leitungsquerschnitt aufgrund der praktischen Verdrillbarkeit die übertragbare Stromstärke. Ferner ist die Herstellung von "Twisted-Pair"-Leitungen mit großem Querschnitt aufwendig.

Es ist daher eine Aufgabe der vorliegenden Erfindung, bei gattungsgemäßen Versorgungsleitungsstrukturen auch große Versorgungsströme übertragen zu können.

Diese Aufgabe wird ausgehend von der genannten Versorgungsleitungsstruktur erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass zumindest ein Teil der Versorgungsleitungen eine
5 koaxiale Anordnung mehrerer äußerer Leitungslitzen um eine zentrale Leitungslitze herum umfasst.

Vorteile der Erfindung

10

Die Erfindung schlägt also vor, zur Versorgung von einzelnen Hochstromverbrauchern oder zur Versorgung von zentralen Verteilerknoten, also Sternpunkten innerhalb der Versorgungsleitungsstruktur, eine koaxiale Anordnung von
15 Leitungslitzen zur Bildung des betreffenden Abschnitts der Versorgungsleitung zu verwenden. Es ergibt sich auf diese Weise ein sehr großer Leitungsquerschnitt, der die Übertragung hoher Ströme, auch weit oberhalb von 10 A, zur Energieversorgung gestattet, was mit einzelnen "Twisted-
20 Pair"-Leitungen nicht möglich wäre, da die hierfür benötigten Leitungsquerschnitte eine Verdrillung der Leitungslitzen nicht mehr wirtschaftlich zuließen.

20

Durch die Verwendung einer koaxialen Anordnung mehrerer äußerer Litzen um eine zentrale Leitungslitze herum kann auch eine Selektivität, beispielsweise mit Hilfe eines zentralen Sicherungskastens, realisiert werden. Dies würde eine Anzahl von "Twisted-Pair"-Leitungen erfordern, die dann aber wieder gebündelt verlegt werden müssten, was als
30 aufwendig anzusehen ist.

30

Die erfindungsgemäß vorgeschlagene Anordnung besteht aus einer Anzahl von äußeren Litzen von insbesondere gleichem Querschnitt und einer zentralen Litze, der sogenannten

Führungslitze, um die die äußeren Litzen herum angeordnet beziehungsweise gewickelt sind. Es ist aber auch denkbar, dass für die Führungslitze eine Litze mit größerem Querschnitt als bei den äußeren Litzen verwendet wird.

- 5 Ebenso ist es möglich, für die Ausbildung der Führungslitze ähnlich einem geflochtenen oder geschlagenen Drahtseil mehrere Litzen zu verwenden. Es hat sich als vorteilhaft erwiesen, wenn um die zentrale Führungslitze herum 5 - 10, insbesondere 5 - 8, äußere Leitungslitzen vorgesehen sind.
- 10 Dabei haben sich 6 äußere Leitungslitzen als besonders zweckmäßig erwiesen. Gute Erfahrungen wurden mit Leitungslitzen eines Querschnitts von 2 - 3 mm², insbesondere von etwa 2,5 mm², erzielt.
- 15 Es erweist sich in Weiterbildung der Erfindung von besonderer Bedeutung, wenn die äußeren Leitungslitzen mittels Kondensatoren gegeneinander hochfrequenztechnisch kurzgeschlossen sind, und zwar vorzugsweise an ihren beiden Enden. Auf diese Weise verhält sich der so gebildete
- 20 Versorgungsleitungsabschnitt für HF-Datensignale ähnlich wie eine Koaxial-Leitung.

- Da die zentrale Leitungslitze oder Führungslitze im Inneren der koaxialen Anordnung im Allgemeinen einen kleineren Querschnitt aufweist als die Summe der Querschnitte der äußeren Leitungslitzen, erweist es sich als vorteilhaft, wenn bei Übertragung hoher Ströme die Rückführung von Gleichstromkomponenten über die Karosserie erfolgen kann. Hierfür erweist es sich als vorteilhaft, wenn die zentrale
- 30 Leitungslitze, vorzugsweise an ihren beiden Enden, mit der Karosserie verbunden ist.

Solchenfalls können sich aber in nachteiliger Weise Gleichtaktströme über die Karosserie ausbilden. Dem kann

aber vorteilhafterweise durch Verwendung einer induktiven Kopplung zwischen den äußeren Leitungslitzen und der zentralen Leitungslitze entgegengewirkt werden. Hierfür kann ein ringförmiger Kern mit oder aus ferritischem

- 5 Material verwendet werden, welcher einfach über den betroffenen Abschnitt der Versorgungsleitung geschoben wird, so dass sich die Versorgungsleitung durch diesen ringförmigen Kern hindurcherstreckt. Es wird auf diese Weise eine "Common-mode-Spule" gebildet. Um die Impedanz
- 10 für Gleichtaktströme weiter zu erhöhen, besteht die Möglichkeit, die koaxiale Anordnung von Leitungslitzen wenigstens einmal oder mehrmals um den ringförmigen Kern zu legen, so dass die Versorgungsleitung eine oder mehrere Schlaufen durch und um den ringförmigen Kern bildet.

- 15 Es hat sich gezeigt, dass ein Wellenwiderstand der koaxialen Anordnung von Leitungslitzen von 35 - 50 Ohm, insbesondere um 40 Ohm, realisiert werden kann.

- 20 Mit der erfindungsgemäßen Versorgungsleitungsstruktur lässt sich bei einer Leitungslänge von 5 m im Frequenzbereich zwischen 100 und 250 MHz ein Übertragungsverhalten von -1,4 dB bis -4,4 dB, vorteilhafterweise von -1,9 dB bis -3,7 dB, erreichen, was als besonders geeignet anzusehen ist. Es lassen sich große Ströme übertragen.

Zur Unterdrückung von Gleichtaktströmen an Übergängen der zentralen Leitungslitze zur Karosserie oder der äußeren Leitungslitzen zu weiteren Zweigen mit insbesondere

- 30 "Twisted-Pair"-Leitungen bewährt sich die Verwendung von ringförmigen Kernen mit ferritischem Material als "Common-mode-Spulen".

Zeichnung

Weitere Merkmale, Anwendungsmöglichkeiten und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung von Ausführungsbeispielen der Erfindung, die in der
5 Zeichnung dargestellt sind. Dabei bilden alle beschriebenen oder dargestellten Merkmale für sich oder in beliebiger Kombination den Gegenstand der Erfindung, unabhängig von ihrer Zusammenfassung in den Patentansprüchen oder deren
10 Rückbeziehung, sowie unabhängig von ihrer Formulierung oder Darstellung in der Beschreibung oder in der Zeichnung.

In der Zeichnung zeigen:

15 Figur 1: eine schematische Darstellung einer koaxialen Anordnung von Leitungslitzen einer Versorgungsleitung;

20 Figur 2: eine schematische Darstellung von HF-technisch kurzgeschlossenen äußeren Leitungslitzen;

Figur 3: eine schematische Darstellung der Verwendung eines ringförmigen Ferritkerns als Common-mode-Spule;

Figur 4: eine schematische Darstellung der Verbindung eines erfindungsgemäßen Leitungsabschnitts mit einer Metallplatte (Karosserie);

30 Figur 5: ein Ersatzschaltbild der Anordnung nach Figur 4 mit einer Common-mode-Spule;

Figur 6: das Übertragungsverhalten einer erfindungsgemäßen Versorgungsleitung mit und ohne Common-mode-

Spule; und

Figur 7: das Übertragungsverhalten einer 5 m langen
erfindungsgemäßen Versorgungsleitung
(messtechnisch ermittelt und modelliert).

Beschreibung der Ausführungsbeispiele

- 10 Figur 1 zeigt im Schnitt die erfindungsgemäße koaxiale
Anordnung von sieben Leitungslitzen gleichen Querschnitts
von je $2,5 \text{ mm}^2$, wobei sechs äußere Leitungslitzen 4 um eine
zentrale Leitungs- oder Führungslitze 2 herum angeordnet
sind. Das Maß d beträgt $1,78 \text{ mm}$ und das Maß D beträgt $6,8$
15 mm . Bei der Verwendung dieser Anordnung in einer
Versorgungsleitungsstruktur zur Energieversorgung der
elektrischen Komponenten eines Kraftfahrzeugs sowie zur
Übertragung von Informationen zwischen zumindest einigen
dieser elektrischen Komponenten liegen die äußeren
20 Leitungslitzen 4 auf Plus-Potential und die zentrale
Leitungslitze 2 auf Minus-Potential. Die sechs äußeren
Litzen 4 können an einem zentralen Sicherungskasten, z.B.
im Motorraum, einzeln abgesichert werden. Das andere Ende
dieser erfindungsgemäßen Versorgungsleitung kann mit einem
Verteilerkasten an einem anderen zentralen Punkt im
Kraftfahrzeug, beispielsweise unter dem Rücksitz, verbunden
werden. Dieser zentrale Punkt bildet dann einen Sternpunkt
der Versorgungsleitungsstruktur.
- 30 Wie aus Figur 2 ersichtlich und dort schematisch
dargestellt, sind die äußeren Litzen 4 vorzugsweise an
beiden Enden der koaxialen Leitungsanordnung mit Hilfe von
Kondensatoren 6 HF-technisch kurzgeschlossen, so dass sich
die erfindungsgemäße Anordnung zur Bildung einer

Versorgungsleitung für HF-Datensignale ähnlich wie eine Koaxialleitung verhält.

Insbesondere bei Übertragung hoher Ströme stellt sich das Problem der Rückführung der Gleichstromanteile. Wie eingangs angedeutet, erweist es sich als vorteilhaft, besonders für hohe Ströme eine Rückführung der Gleichstromanteile über die Karosserie durchzuführen. Hierfür werden beide Enden der zentralen Leitungs- oder Führungslitze 2 der erfindungsgemäßen Anordnung zusätzlich mit der nicht dargestellten Karosserie verbunden. Dies bedingt jedoch das Auftreten von Gleichtaktströmen über die Karosserie. Dem wird - wie ebenfalls eingangs ausgeführt - durch Verwendung eines ringförmigen Kerns mit oder aus ferritischem Material entgegengewirkt. Ein solcher ringförmiger Kern 8 ist in Figur 3a dargestellt, wobei zugleich schematisch eine äußere Leitungslitze 4, die einen Strom I_1 führt und die zentrale Leitungslitze 2, die einen Strom I_2 führt, dargestellt ist. Der ringförmige Kern 8 ist einfach über die koaxiale Anordnung der Leitungslitzen 2, 4 geschoben, so dass diese koaxiale Anordnung beziehungsweise der erfindungsgemäß ausgebildete Abschnitt der betrachteten Versorgungsleitung sich durch den ringförmigen Kern 8 hindurcherstreckt.

Zur Erhöhung der Impedanz für den Gleichtaktstromanteil wäre es auch denkbar und vorteilhaft, wenn sich der betrachtete Versorgungsleitungsabschnitt schlaufenförmig einmal oder mehrmals um den Querschnitt des ringförmigen Kerns 8 herum erstreckt, so wie dies schematisch in Figur 3b angedeutet ist.

Zur Verdeutlichung des Einflusses des ringförmigen Kerns 8, also der Common-mode-Spulenkopplung, sei auf Figur 4

verwiesen, die schematisch den Anschluss eines
erfindungsgemäßen Abschnitts einer Versorgungsleitung 10
mit einem Generator U_0 und einer die Karosserie
darstellenden Metallplatte 12 zeigt. Ein Ersatzschaltbild
5 ist in Figur 5 dargestellt.

Auf der einen Seite der Versorgungsleitung 10 ist der
Generator U_0 angeschlossen. Auf der anderen Seite der
Versorgungsleitung 10 ist zwischen den äußeren
10 Leitungslitzen 4 und der zentralen Leitungslitze 2 ein
Lastwiderstand Z_{Last} vorgesehen. Wird nun ungünstigerweise
das Potential, auf dem sich der Innenleiter, also die
zentrale Leitungslitze 2, befindet, zusätzlich noch mit der
Metallplatte 12 verbunden, so befinden sich demzufolge der
15 Schirm der so gebildeten Koaxialleitung, also die äußeren
Leitungslitzen 4, und die Metallplatte 12 auf
unterschiedlichem Potential. Durch parasitäre Kapazitäten,
die im Ersatzschaltbild der Figur 5 mit C_p zwischen Schirm
und Metallplatte 12 dargestellt sind, wird ein Stromkreis
20 geschlossen und ein Gleichtaktstrom fließt. Ergänzt man nun
auf der Generatorseite der Versorgungsleitung 10 einen
ringförmigen Kern 8 aus ferritischem Material, so wie dies
vorausgehend beschrieben wurde, so kann dieser
Gleichtaktstrom weitgehend unterbunden werden, da die
Impedanz Z_{CM} der durch den ringförmigen Kern 8 gebildeten
Common-mode-Spule die ursprüngliche Impedanz des
Stromkreises deutlich heraufsetzt. Um ein besseres
Verständnis der Gegebenheiten zu vermitteln, wird auf einen
HF-Ansatz verzichtet. Für das Ersatzschaltbild der Figur 5
30 wurde daher angenommen, dass die Leitungslänge "kurz" im
Verhältnis zur Wellenlänge ist. Daher kann das
Ersatzschaltbild unter Verwendung diskreter Bauelemente
angefertigt werden.

Die Figuren 6a und 6b zeigen die Messergebnisse des betrachteten Szenarios bei Verwendung einer 3 m langen Versorgungsleitung 10. Die Messung wurde in Abbildung 6a sowohl für den Fall mit als auch ohne induktive Kopplung durch einen ringförmigen ferritischen Kern durchgeführt.

Es sind deutliche Vorteile bei Verwendung des ringförmigen Kerns zu erkennen.

- 10 Das Schaubild nach Figur 6b zeigt Messungen bei unterschiedlichen Verbindungen zur Metallplatte 12. Hierfür wurde zunächst die Versorgungsleitung 10 selbst vermessen, indem die Verbindung zur Metallplatte 12 getrennt wurde. Außerdem ist zusätzlich noch derjenige Zustand der
- 15 Verbindung der zentralen Leitungslitze 2 der Versorgungsleitung 10 sowohl auf der Generatorseite als auch auf der Lastseite mit der Metallplatte 12 dargestellt. Dies stellt eigentlich den Sonderfall für $C_p \rightarrow \infty$ beziehungsweise eine Überbrückung des Kondensators C_p dar.
- 20 Als Anwendung ist hierbei der zusätzliche Gleichstrompfad über die Karosserie zu nennen, der bereits erwähnt wurde. Schließlich ist zum direkten Vergleich auch noch eine Verbindung zur Metallplatte 12 nur auf der Generatorseite dargestellt. Dabei wurde bei sämtlichen Messungen ein ringförmiger Kern (Common-mode-Spule) auf der Generatorseite der Versorgungsleitung 10 verwendet. Aus den Messergebnissen ist zu erkennen, dass sich die Kurven nur um circa 2 dB voneinander unterscheiden. Somit ist die Realisierung eines zusätzlichen Gleichstrompfads über die
- 30 Karosserie durchaus realisierbar, ohne dass dies negative Auswirkungen auf das Übertragungsverhalten des Versorgungsleitungsabschnitts 10 innerhalb der Versorgungsleitungsstruktur hätte.

Zum Wellenwiderstand:

Zur Berechnung des Wellenwiderstands einer coaxialen
5 Leitungsanordnung wird die folgende Formel herangezogen:

$$Z_L = \frac{60\Omega}{\sqrt{\epsilon_{r,Isolierung}}} \cdot \ln\left(\frac{D}{d}\right)$$

Bei $\epsilon_{r,Isolierung}$ handelt es sich um die
Dielektrizitätskonstante des verwendeten Isolator-
Materials. D und d sind aus Abbildung 1 ersichtlich.

Da der Mantel beziehungsweise Schirm der coaxialen
Leitungsanordnung nicht im ganzen Umfang einen konstanten
15 Abstand zur Führungslitze besitzt, wird in Gleichung 1 für
D ein mittlerer Durchmesser verwendet.

Bei Verwendung einer PVC-isolierten Kupferleitung mit einem
Querschnitt von $2,5 \text{ mm}^2$ nach in Abbildung 1 vorgestelltem
20 Beispiel mit einer Führungs- und sechs Umfangs-Litzen
ergibt sich nach Gleichung 1 ein berechneter
Wellenwiderstand von

$$Z_{L,berechnet} = 42,99\Omega$$

25

mit $d=1,78 \text{ mm}$ und $D=6,8 \text{ mm}$.

Messtechnisch ergab sich ein Wellenwiderstand von

30

$$Z_{L,gemessen} \approx 40\Omega,$$

womit die oben angegebene Formel bestätigt werden konnte.

Zum Dämpfungsmaß

- 5 Entsprechend den Beziehungen für eine koaxiale Leitungsanordnung kann das Dämpfungsmaß durch Leiterverluste α_L einer koaxialen Leitungsanordnung entsprechend folgender Beziehung angenähert werden:

$$\alpha_L = \sqrt{\frac{\mu_0 \cdot \mu_{r, \text{Leiter}} \cdot \rho}{\pi}} \cdot \frac{1 + \frac{D}{d}}{2 \cdot D \cdot Z_L} \cdot \sqrt{f}$$

Für das Dämpfungsmaß der dielektrischen Verluste α_D kann analog zum obigen Vorgehen durch die Gleichung

15
$$\alpha_D = \pi \cdot \sqrt{\varepsilon_{r, \text{Isolierung}}} \cdot \frac{\tan \delta}{c_0} \cdot f$$

angenähert werden.

- 20 Zum Kapazitätsbelag

Der Kapazitätsbelag C' einer koaxialen Leitungsanordnung kann mit der folgenden Gleichung angenähert werden:

25
$$C' = \frac{2 \cdot \pi \cdot \varepsilon_0 \cdot \varepsilon_{r, \text{Isolierung}}}{\ln\left(\frac{D}{d}\right)}$$

Zur Überprüfung der oben getroffenen Aussagen wurde das Übertragungsverhalten einer 5 m langen koaxialen

Leitungsanordnung, bestehend aus sieben Litzen mit gleichem Querschnitt von $2,5 \text{ mm}^2$ untersucht und anhand der oben vorgestellten Näherungsformeln modelliert. Für die Dielektrizitätskonstante ϵ_r wurde hierbei $\epsilon_r=3,5$ und für den Verlustfaktor $\tan\delta$ von Kupfer $\tan\delta=15 \cdot 10^{-3}$ verwendet. Der Wellenwiderstand Z_L wurde entsprechend Gleichung 1 mit $Z_L=40\Omega$ angenähert. Die Messung selbst wurde unter der Bezugsimpedanz $Z_0=40\Omega$ angenähert. Die Messung selbst wurde aber unter der Bezugsimpedanz $Z_0=39\Omega$ durchgeführt.

10

Schließlich ist in Figur 7 sowohl die messtechnisch ermittelte als auch die modellierte Übertragungsfunktion dargestellt. Die modellierte Übertragungsfunktion wurde unter Zugrundelegung der obigen Beziehungen mittels eines Least-Squares-Schätzers berechnet. Man erkennt die hervorragende Übereinstimmung von Messung und Simulation.

15

5 17.10.2002
Robert Bosch GmbH, 70442 Stuttgart

Ansprüche

10

1. Versorgungsleitungsstruktur zur Energieversorgung von elektrischen Komponenten eines Kraftfahrzeugs und zur Übertragung von Informationen zwischen zumindest einigen der elektrischen Komponenten, wobei die

15 Versorgungsleitungen insbesondere in einer Sternstruktur mit wenigstens einem Sternpunkt angeordnet sind, dadurch gekennzeichnet, dass zumindest ein Teil der Versorgungsleitungen (10) eine koaxiale Anordnung mehrerer äußerer Leitungslitzen (4) um eine zentrale Leitungslitze
20 (2) herum umfasst.

2. Versorgungsleitungsstruktur dadurch gekennzeichnet, dass die äußeren Leitungslitzen (4) mittels Kondensatoren (6) gegeneinander hochfrequenztechnisch kurzgeschlossen sind.

25 3. Versorgungsleitungsstruktur, nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die äußeren Leitungslitzen (4) an beiden Enden der betrachteten Versorgungsleitung (10) mittels Kondensatoren (6) gegeneinander hochfrequenztechnisch kurzgeschlossen sind.

30 4. Versorgungsleitungsstruktur, dadurch gekennzeichnet, dass die zentrale Leitungslitze (2), vorzugsweise an ihren beiden Enden, mit der Karosserie (12) verbunden ist.

5. Versorgungsleitungsstruktur, dadurch gekennzeichnet, dass sich eine Versorgungsleitung (10) durch einen ringförmigen Kern (8) mit ferritischem Material hindurcherstreckt. (Common-mode-Spule)

5 6. Versorgungsleitungsstruktur, dadurch gekennzeichnet, dass die Versorgungsleitung (10) den ringförmigen Kern (8) wenigstens einmal umschließt.

7. Versorgungsleitungsstruktur nach Anspruch 5 oder 6 dadurch gekennzeichnet, dass sich die Versorgungsleitung (10) generatorseitig durch einen ringförmigen Kern (8) mit ferritischem Material hindurcherstreckt.

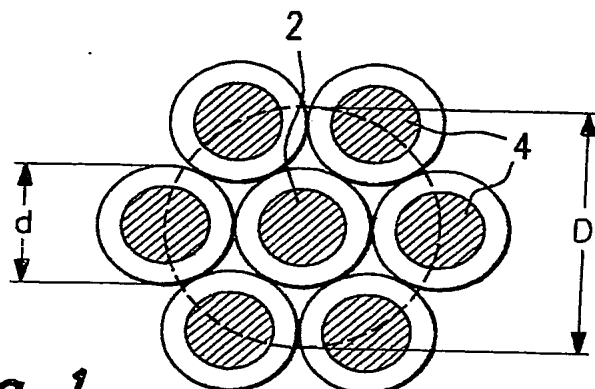
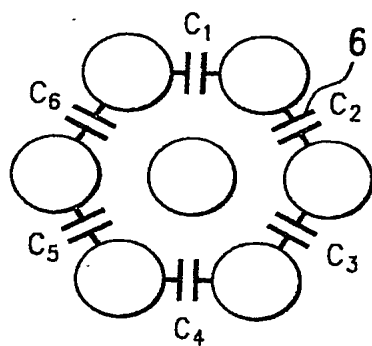
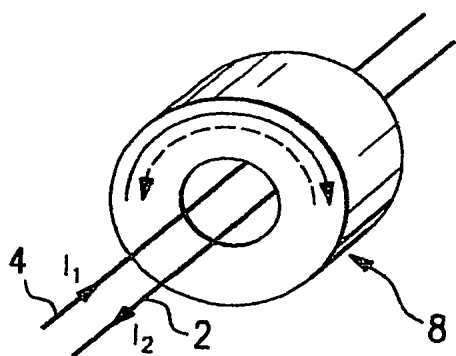
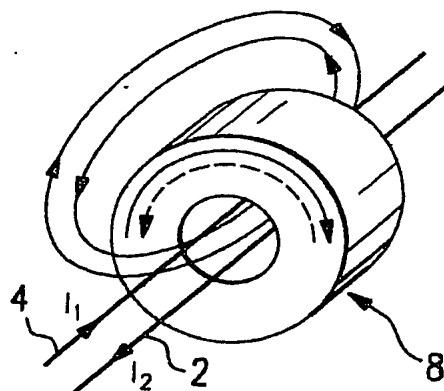
15 8. Versorgungsleitungsstruktur, dadurch gekennzeichnet, dass eine zentrale Leitungslitze (2) und 5 - 10, insbesondere 5 - 8, äußere Leitungslitzen (4) vorgesehen sind.

9. Versorgungsleitungsstruktur, dadurch gekennzeichnet, dass die Leitungslitzen (2, 4) einen Querschnitt von 2 - 3 mm² aufweisen.

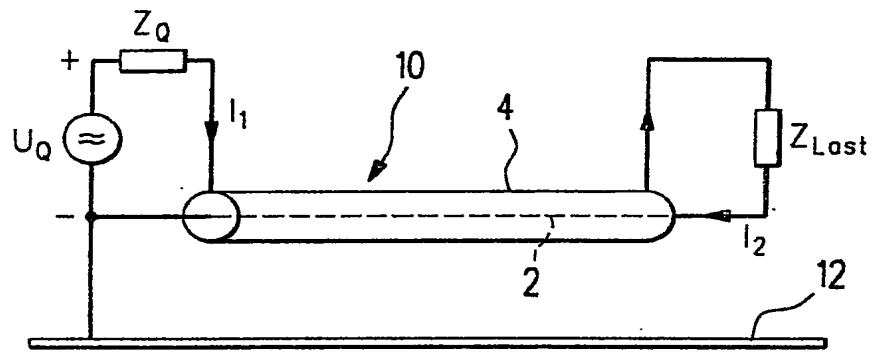
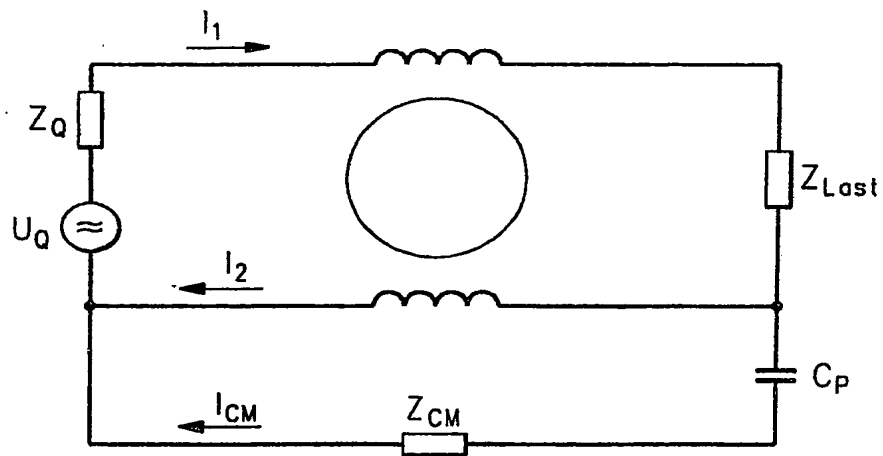
20 10. Versorgungsleitungsstruktur, dadurch gekennzeichnet, dass die koaxiale Anordnung der mehreren äußeren Leitungslitzen (4) um die zentrale Leitungslitze (2) herum einen Wellenwiderstand von 35 - 50 Ohm aufweist.

25 11. Versorgungsleitungsstruktur, dadurch gekennzeichnet, dass die koaxiale Anordnung der mehreren äußeren Leitungslitzen (4) um die zentrale Leitungslitze (2) herum im Frequenzbereich zwischen 100 und 250 MHz ein Übertragungsverhalten von -1,4 dB bis -4,4 dB, insbesondere von -1,9 dB bis -3,7 dB, aufweist.

1 / 4

*Fig. 1**Fig. 2**Fig. 3a**Fig. 3b*

2 / 4

*Fig. 4**Fig. 5*

3 / 4

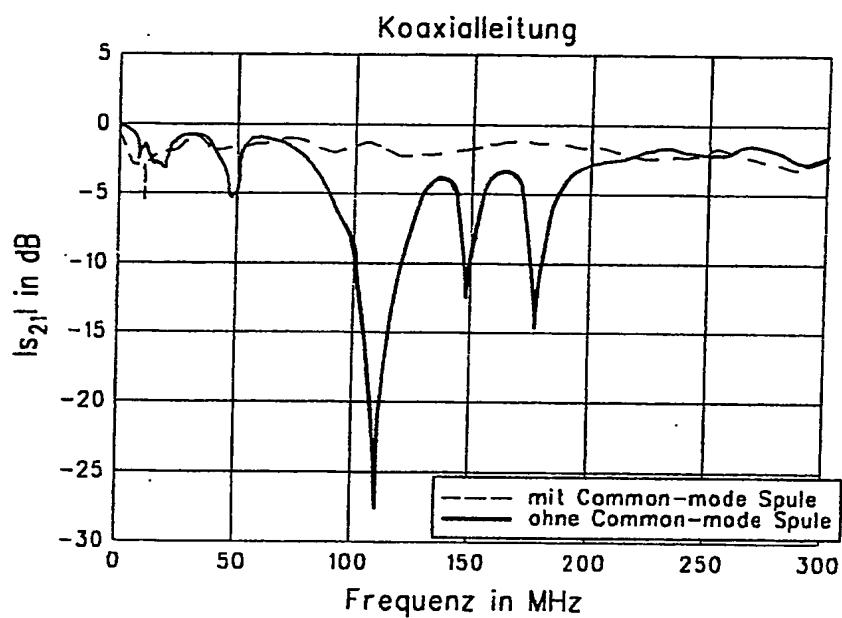


Fig. 6a

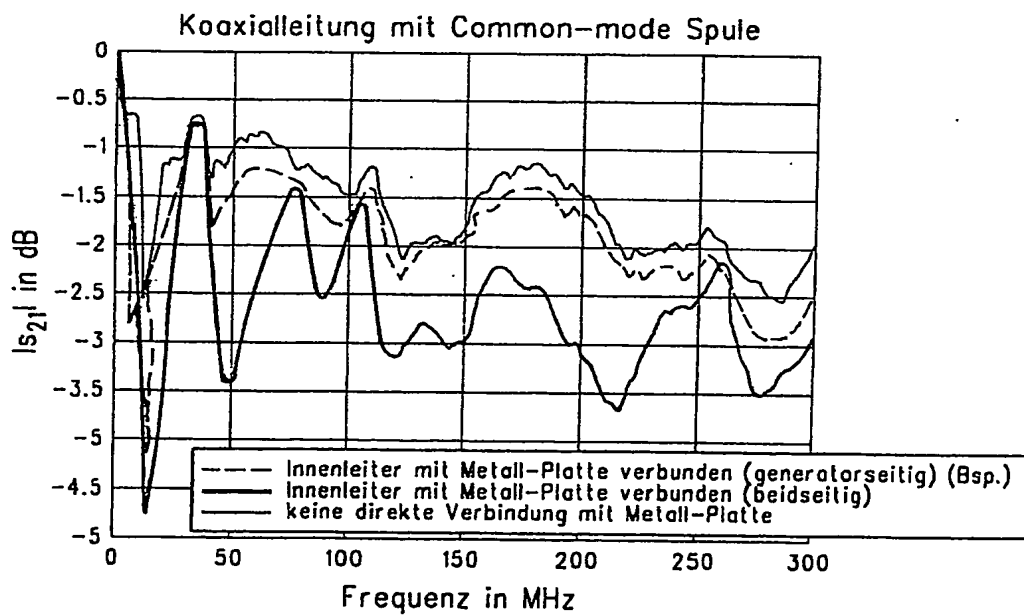
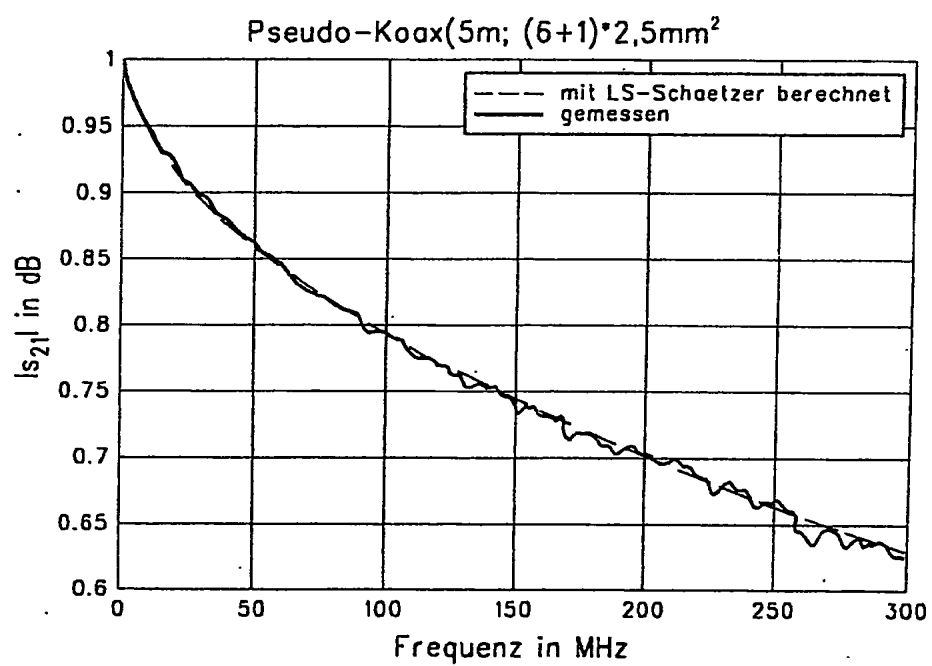


Fig. 6b

4 / 4

*Fig. 7*

17.10.2002

5 Robert Bosch GmbH, 70442 Stuttgart

Versorgungsleitungsstruktur

10

Zusammenfassung

15 Die Erfindung betrifft eine Versorgungsleitungsstruktur zur
Energieversorgung von elektrischen Komponenten eines
Kraftfahrzeugs und zur Übertragung von Informationen
zwischen zumindest einigen der elektrischen Komponenten,
wobei die Versorgungsleitungen insbesondere in einer
Sternstruktur mit wenigstens einem Sternpunkt angeordnet
20 sind; um hohe Versorgungsströme übertragen zu können, ist
die Versorgungsleitungsstruktur so ausgebildet, dass
zumindest ein Teil der Versorgungsleitungen (10) eine
koaxiale Anordnung mehrerer äußerer Leitungslitzen (4) um
eine zentrale Leitungslitze (2) herum umfasst.

(Figur 1)

303836

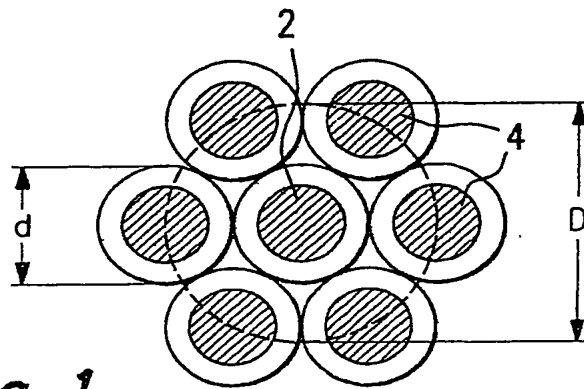


Fig. 1

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.